

四川成投重装叉车制造有限公司《叉车生产、组装项目》

竣工环境保护验收意见

2019年3月1日，四川成投重装叉车制造有限公司组织召开了《叉车生产、组装项目》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川成投重装叉车制造有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司、环评单位宜宾华洁环保工程有限责任公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川成投重装叉车制造有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于德阳高新技术产业开发区，主体工程为租用生产厂房2800m²，新建年产叉车500台（包括燃油叉车300台、手动叉车100台、电动叉车100台）。项目租用广汉市台北路西二段2号广汉华远石油钻采设备有限公司已建厂房进行生产，主要依托广汉华远石油钻采设备有限公司已建厂区道路、供电、供水、预处理池等公辅设施。项目不设置食堂和宿舍。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2017年8月9日经广汉市发展和改革局以川投资备[2017-510681-34-03-203069]FGQB-2034号文件备案；2018年9月宜宾华洁环保工程有限责任公司编制完成该项目环境影响报告表；2018年10月22日，广汉市环境保护局以广环审批[2018]219号文件下达了批复。

（三）投资情况

项目总投资 2000 万，环保投资 12.0 万元，占总投资 0.601%。

（四）验收范围

此次验收范围为：年产叉车500台（包括燃油叉车300台、手动叉车100台、电动叉车100台）。主体工程、公用工程、办公生活设施、仓储工程、环保工程等。

二、项目变更情况

项目不设置加工中心，成品库、原料区面积增大，隔油池变更为油水分离器，固废、危废暂存间位置及面积与环评不一致。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。具体变更情况见表1。

表1 项目变更情况

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
主体工程	产房：车间主要为加工中心区、冲床区、焊接区、装配区、成品区等；主要安装冲床、钻床、空压机、点焊机、排焊机等机加设备	车间未设置加工中心区，其余与环评一致	项目不涉及加工工程，减少污染物排放
仓储工程	用于堆放成品，50 m ²	用于堆放成品，700m ²	不新增产能，仅成品堆放区面积增加，不新增污染物
	用于原料堆放，50 m ²	用于原料堆放，400m ²	不新增产能，仅原料堆放区面积增加，不新增污染物

环保工程	油水分离器 1 座、5 m ³	设置油水分离器 1 个	主要为洗手废水隔油处理, 满足需求
	固废暂存区: 位于厂区西侧	位于车间外	仅位置变化, 不新增污染物
	位于固废暂存间南侧, 建筑面积 10m ² , 对危废暂存区重点防渗防腐, 防渗系数不大于 1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s	位于车间东北侧, 建筑面积 20m ² , 对危险废物暂存间地面采用环氧树脂防渗处理	仅位置变化、面积, 不新增污染物

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目无生产废水产生, 仅产生生活污水。

本项目厂区内不设宿舍和食堂, 项目产生的生活废水主要为办公生活污水, 项目产生工人洗手废水经油水分离器处理后与其他生活废水经预处理池处理后, 排入雒南污水处理厂处理, 最终排入青白江。

(二) 废气

项目生产过程中产生的废气主要为焊接烟尘, 打磨粉尘。

(1) 焊接烟尘: 本项目采用 CO₂ 气体保护焊、氩弧焊, 产生的焊接烟气经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

(2) 机加粉尘: 项目产生的粉尘主要包括打磨工序产生的粉尘和组装完成后边角修整打磨工序中产生的粉尘, 经自然通风后无组织排放。

(三) 噪声

项目产生的噪声声源为生产车间内的机加设备。

治理措施: 优化车间布局、车间建筑隔声、基础减震、尽量选用低噪声设备等。

(四) 固体废物

项目固体废弃物包括一般固废和危险废物。一般废物包括废铁屑、生活垃圾、废包装材料; 危险废物包括废机油、废含油棉纱。液压油仅在叉车试车的过程中

使用，只添加，不外排。

(1) 废铁屑（包括打磨及剪切工序沉降的粉尘）：产生量约 3t/a，集中收集于一般固废暂存区域，定期外售。

(2) 生活垃圾：产生量约 1t/a，交环卫部门统一清运处理。

(3) 废包装材料：产生量约为 0.3t/a，外购废品回收站。

(4) 废机油（HW08）：机械设备维护采用棉纱擦拭，暂时未产生废机油，若后期产生废机油交有资质的单位处理。

(5) 废油棉纱（HW49）：产生量约为 0.1t/a，同生活垃圾一起交环卫部门处理。

四、环保验收监测调查情况

(1) 废水：生活污水满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准；氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

(2) 废气：无组织废气所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 的无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声：监测结果表明，各监测点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

(4) 固体废物：废铁屑（包括打磨及剪切工序沉降的粉尘）集中收集于一般固废暂存区域，定期外售。含油棉纱、生活垃圾交环卫部门统一清运处理。废包装材料外售废品回收站。机械设备维护采用棉纱擦拭，暂时未产生废机油，若后期产生废机油交有资质的单位处理。

五、总量控制

根据项目环评及批复，本项目生活废水出厂排放总量为：CODcr: 0.12t/a，NH₃-N: 0.011t/a。根据本次验收监测结果计算，本项目生活废水出厂排放总量为：CODcr: 0.007t/a，NH₃-N: 0.0004t/a。均小于环评及批复要求。

六、验收结论

四川成投重装叉车制造有限公司《叉车生产、组装项目》环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收，并报当地环保局备案。

四川成投重装叉车制造有限公司

2019.3.1



四川成投重装叉车制造有限公司《叉车生产、组装项目》

竣工环境保护验收组成员

验收小组	姓名	单位	职称	签字	联系电话
组长	王明	四川成投重装叉车制造有限公司	总工	王明	13980529187
专家	孙敏	重庆环境院	工	孙敏	13183856553
	叶	重庆环境设计有限公司	高级	叶	18980775680
	王碧玲	重庆环境院	高工	王碧玲	13881786729
其他成员	葛孟芬	四川中衡检测技术有限公司	业务经理	葛孟芬	15984931880
	李敏	四川中衡检测技术有限公司	李敏	李敏	18190461900
	张建宇	宜宾华诺环保工程有限责任公司	业务经理	张建宇	13340869555