

# 四川长虹智能制造技术有限公司

## 智能成套装备研发及生产制造基地建设项目

### 竣工环境保护验收意见

2021年11月29日，四川长虹智能制造技术有限公司依据四川中衡检测技术有限公司编制的《智能成套装备研发及生产制造基地建设项目》竣工环境保护验收监测报告表，组织召开了该项目竣工环境保护验收现场验收会。验收小组由建设单位四川长虹智能制造技术有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及环保验收技术专家组成。

验收小组现场勘查并核实该项目环保设施、环保工作落实情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环评报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出环保竣工验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

四川长虹智能制造技术有限公司智能成套装备研发及生产制造基地建设项目位于绵阳市高新区永兴镇双土地村4社。公司租赁四川绵阳华元航升环保科技有限公司修建的标准厂房（3#楼、2#楼、1#楼的南半侧等），从事智能物流装备、自动化装备的生产。项目建设内容包括：改造原有厂房面积6705m<sup>2</sup>，购置车床、冲床、钻床、折弯机、激光切割机、焊机、铣床、带锯机、剪板机等机械加工设备；在3#厂房设置有激光切割区、剪料区、锯料区、钳工区、车加工区、焊接区、数控加工区等；2#厂房设置有电装工作区、原材料立体仓库、安装区；并配套建设库房、油品库、废气烟尘处理系统、危废暂存间等公辅工程等。年产智能物流装备2500米、自动化装备600套。本项目企业劳动定员100人，年工作250天，采用白班制作业，每班工作8小时。

##### （二）建设过程及环保审批情况

智能成套装备生产项目于2020年9月1日在绵阳高新技术产业开发区经济发展局以（【2020-510798-34-03-490738】FGQB-0146号）文号备案。2020年9月委托汉中市环境工程规划设计有限公司编制完成了本项目环境影响报告表；2020年10月28日获得绵阳市生态环境局批复（绵环审批（2020）116号）。

本项目于2020年12月开始建设，2021年9月完工，并调试投入生产。

### （三）投资情况

项目总投资 1000 万元，实际环保投资 34.5 万元，占总投资比例 3.45%。

### （四）验收范围

智能成套装备研发及生产制造基地建设项目的主体工程、公用工程、辅助工程、办公和环保治理设施及废水、废气、噪声排放监测；固废处置、风险事故应急、环境管理检查等。

## 二、工程变动情况

经现场检查，项目实际建设与环评阶段未发生重大变动。本项目变化内容为：

废气治理—焊接烟尘由 3 台移动焊接烟尘净化器，增加为 5 台移动焊接烟尘净化器，属于利好性变动。油品贮存库位置调整；危废暂存间位置调整，其暂存间面积满足项目危废暂存需求。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目厂区不设食宿，废水主要为办公生活污水。

厂区预处理池容积为 50m<sup>3</sup>，项目生活污水经厂区原有预处理池处理后排入市政污水管网，经永兴污水处理厂处理后尾水排入安昌河。

### （二）废气

本项目废气主要来自金属切割烟尘、焊接烟气。

（1）切割烟尘：固定激光切割区域，厂房车间外设置切割烟尘净化装置；采用全封闭激光切割机，负压收集切割烟尘，经滤芯除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒有组织排放。

（2）焊接烟气：焊接区域配置了 5 台移动式焊烟净化器，焊接烟气经移动式焊烟净化器处理后车间无组织排放。

### （三）噪声

项目噪声主要来源于生产过程中钻床、冲床、车床、铣床、激光切割机、锯床、磨床和风机等设备产生的噪声。

企业为降低噪声影响采取的措施包括：选用低噪声设备、机加设备基座减震、合理布置产噪设备、距离衰减、厂房隔声密闭、加强管理，定期保养设备等措施。

### （四）固体废物

固体废弃物包括一般固废和危险废物。其中一般固废主要有办公生活垃圾、废边角料、废金属屑、不合格品。危险废物主要有设备维修产生的废机油、废棉



纱手套、废切削液、废磨削油泥等。

(1) 一般固废：在 3#楼东侧设置一般工业固废暂存间 (20m<sup>2</sup>)，金属切屑经沥干切削液后和废边角料一起定期外售于废品回收公司；生活垃圾经收集后，由当地环卫部门统一收运处理。

(2) 危险废物：在 1#车间北侧新建 20m<sup>2</sup>危废暂存间一个；各类危废（废机油、废棉纱手套、废切削液、废磨削油泥）均经专用容器收集后，暂存至危废暂存间，定期交由江油诺客环保科技有限公司进行处置。

#### (五) 其它环境保护设施

本项目厂区内进行分区防渗处理。油品库、危废暂存间地面采取混凝土+环氧树脂地坪漆防渗，库内设置截留收集沟+收集池；设置危险废物标示标牌；制定危险废物管理制度，定期联系处置单位清运。

#### 四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，生产设备、环保设施均连续、稳定、正常运行；验收监测期间智能成套装备生产加工 80%以上。根据验收监测单位检测结果，项目污染物达标排放情况如下：

##### 1. 废水

验收监测期间，项目废水总排口所测项目：pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、石油类均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准限值，氨氮监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

##### 2、废气

验收监测期间，项目激光切割烟尘排气筒所测颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放限值。

项目厂界下风向所测颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放限值。

##### 3、厂界噪声

验收监测期间，本项目厂界 1~4#厂界噪声监测点昼间噪声分贝值在 48~63dB(A) 之间，夜间噪声分贝值在 46~51dB(A) 之间，监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类功能区标准限值。

##### 4、固（液）体废物

废包装材料、边角料收集后外售回收站；办公生活垃圾交由环卫部门清运、

处置。废机油、废棉纱手套、废活性炭暂存于危废暂存间，交有资质公司处置。

#### 5、污染物排放总量

验收监测表明：项目污染物总量控制指标，符合环评批复下达的总量控制指标要求。

### 五、环境管理检查

#### 1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

该项目建设过程中，按照建设项目环境保护管理规定，完成了废气治理、噪声治理、固体废弃物的处置措施。

#### 2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

建设项目的各项环保设施设备目前建成并运行正常。环保设施由公司生产办负责环保设施的运行管理。危险废物进行分类暂存，建立台账定期交由有资质单位处置。

#### 3、环保档案管理情况检查

环境保护档案资料等由办公室负责环境保护档案登记归档、保管。环保资料基本齐全。

#### 4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司建立了相应的环保管理制度和考核制度，将责任具体化，发现问题及时整改，确保环保设施的正常运行。

#### 5、风险防范措施检查

对机油、切削液的运输、储存、使用过程和废气处理装置进行风险防范措施，制定应急预案；厂区配备有相应的应急物资。加强岗位培训，严格操作规程，安全培训教育等。

### 六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第八条所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查如下：

1、建设单位已按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，投入使用；

2、污染物排放符合国家和四川省相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定及污染物排放总量控制指标要求；

3、环境影响报告表经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染的措施未发生重大变动；



4、项目在建设过程中未造成重大环境污染问题；

5、根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2020版)，项目属于登记管理类，企业已在全国排污许可证管理信息平台进行了排污登记表填报，登记编号：91510700795820773T003X；

6、本项目不存在分期建设情况；项目生产设施、环保设施建设完成，环保设施满足本项目运行要求；

7、建设单位在该项目建设及运行过程中无违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚的情况发生等；

8、本次验收报告的基础资料数据详实，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论明确、合理；

9、不存在其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的情况。

综上，四川长虹智能制造技术有限公司“智能成套装备研发及生产制造基地建设项目”，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，验收合格。

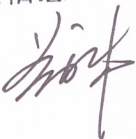
#### 七、后续要求

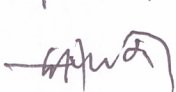
1、加强设施设备的保养、维护，确保污染物长期、稳定达标排放；

2、做好固体废物的分类管理和处置，加强危险废物的日常管理，建立台账，及时清运。

3、加强对焊接烟气的收集、处理。

#### 八、验收人员信息

验收负责人：

参加验收人员：黄性、朱静平、张毅、王双、  
 朱长春

四川长虹智能制造技术有限公司

2021年11月29日

四川长虹智能制造技术有限公司  
智能成套装备研发及生产制造基地建设项目  
竣工环境保护验收组名单

	姓名	单位	职务/职称	联系电话
组长	苏加书	四川长虹智能制造技术有限公司	主管	18681268616
成员	黄小生	西南科技大学	副教授	13896162587
	张骏	四川久远环保安全咨询公司	高工	13578316821
	朱静云	西南科技大学	教授	13981174928
	朱长春	四川长虹智能制造技术有限公司	主管	18030734359
	胡中明	四川长虹智能制造技术有限公司	经理	1399080930
	王双	四川中衡检测技术有限公司	技术员	1860866522